

# AWALIFT 80

## Ekologiczna tłocznia przydomowa

### Konsekwentne rozwinięcie – skok w postępie techniki ciekowej

Wraz z wprowadzeniem na rynek AWALIFT 80 STRATE rozszerza sprawdzony w świecie typoszereg tłocznii cieków AWALIFT.

AWALIFT 80 została skonstruowana specjalnie dla segmentu małych instalacji w budynkach dla 6-10 mieszkańców. Przede wszystkim stawia się do dyspozycji wymagającym użytkownikom tłocznii cieków, której urządzenie wykonano z tworzywa sztucznego w technologii z opatentowanym i sprawdzonym systemem separacji zanieczyszczeń stałych. STRATE zastosowało wyprodukowane w technologii odlewniczej RIM czynniki składowe z poliuretanu dla zbiornika, separatora i konsekwentnie w tym rozwinięciu także dla pompy i klapy zwrotnej.

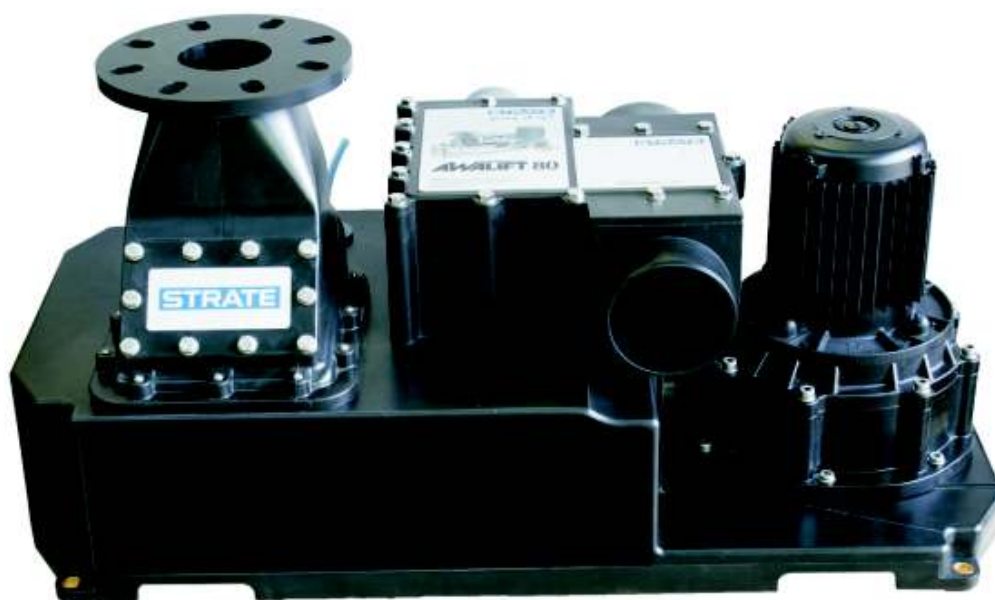
### AWALIFT 80 - cichsza i na większe odległości

Ciche pompy (o obrotach znamionowych 1400 1/min) oraz ich czynniki składowe z poliuretanu o własnościach izolacyjnych akustycznie pozwalają na maksymalnie spokojną pracę i niezakłócony ciszy nocnej.

Silniki o wszystkich mocach (do 4 kW) są w przygotowaniu, tym samym AWALIFT 80 będzie w stanie przetłoczyć ciek niezawodnie także na większe odległości.

### AWALIFT 80 - pewno innowacyjnych cech

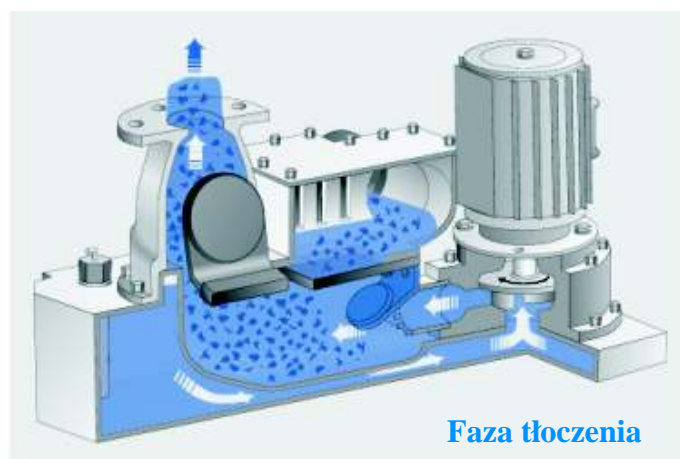
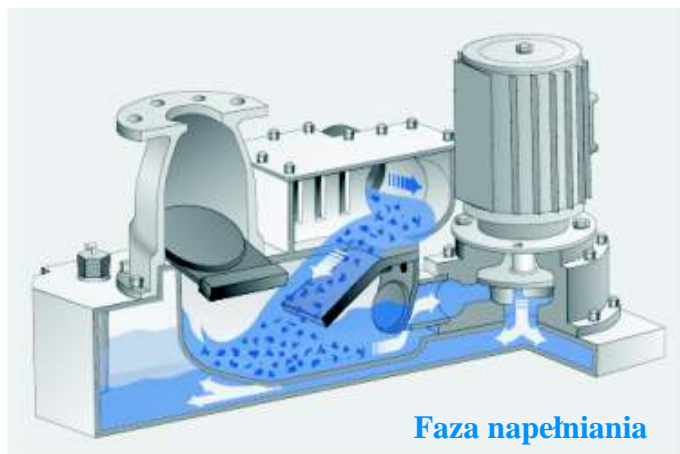
Optymalnie skonstruowane pod względem hydraulicznym elementy z poliuretanu wykazują w stosunku do konwencjonalnych czynniki z PE nie tylko większą wytrzymałość i sztywność, ale także o wiele lepszą odporność na ścieranie i własności tłumienia hałasu. Pompy i silniki są specjalnie dla tego urządzenia dobierane i umożliwiają uzyskanie optymalnych wskaźników sprawności. Szczególną zaletą AWALIFT 80 jest zredukowana masa; w stosunku do porównywalnych rozwiązań z aluminium oszczędność wynosi ok. 50%.



# AWALIFT 80

## Dane techniczne

Wydajność tłoczni:	dla obsługi 6-10 mieszkań
Parametry pompy:	$Q_{max} = 24 \text{ m}^3/\text{h}$ $H_{max} = 7,5 \text{ m s}ł. \text{ wody}$
Przyłącza kołnierzowe:	możliwe 2 dopływy DN100
Przewód tłoczny:	DN80 lub DN100, nie wymagany adapter!
Wymiary (LxBxH):	L=870 mm B=420 mm H=191 mm
Powierzchnia zabudowy:	niewielka, możliwa bezpodłogowa w piwnicy lub w studni
Masa:	40 kg
Moc silnika:	0,75 kW/1500 1/min
Poziomy hałas:	ok. 52 dB(A)



## Zasada działania

Urządzenia tłoczni rozdzielają ciekły ściek na zanieczyszczenia stałe i na tzw. „cieki podczyszczone”. To powoduje, że pompa wirowa, która stale tłoczy „cieki podczyszczone” jest w sposób optymalny chroniona przed zablokowaniem i zużyciem.

**Faza napełniania:** w czasie napełniania zbiornika tłoczni ciekłymi zanieczyszczeniami stałymi zostają zatrzymane na klapkach oddzielających separatora i pozostają w nim do całkowitego napełnienia zbiornika.

**Faza tłoczenia:** po napełnieniu zbiornika, w czasie pracy pompy wirowej, przetłacza ona „podczyszczony ściek” poprzez separator do rurociągu tłoczniczego.

W trakcie przetłaczania zatrzymane w separatorze zanieczyszczenia stałe wypływają do rurociągu tłoczniczego. Następuje przy tym całkowite wyczyszczenie separatora.

## Opis

- Tłoczni AWALIFT 80 jest zgodna z wymaganiami 12056-4 (odprowadzenie ścieków zawierających fekalie z budynków i parceli)
- Zastosowanie: dla 6-10 mieszkań
- Opatentowany system separacji zanieczyszczeń stałych chroni pompę w sposób niezawodny przed zablokowaniem.
- Tłocznie pozwalają na oszczędność energii elektrycznej dzięki optymalnie dobranym pompom i silnikom o wysokim stopniu sprawności.
- Redukcja masy przez zastosowanie części z poliuretanu; w stosunku do porównywalnych rozwiązań z aluminium do ok. 50%.
- Grubość ścianek do 15 mm zapewniają AWALIFT 80 wyjątkowo stabilną mechanicznie konstrukcję.
- Doskonała odporność na ścieranie.
- Nie zawiera chlorofluorowców (freonu) i nadaje się do recyklingu.