



ETDP

RUSZTY NAPOWIETRZAJĄCE Z DYFUZORAMI MEMBRANOWYMI PŁYTOWYMI

OPIS

Systemy napowietrzania pochłaniają największą część energii zużywanej przez każdą oczyszczalnię ścieków dlatego właściwe wprowadzenie odpowiedniej ilości tlenu do reaktorów biologicznych stanowi istotny czynnik decydujący o efektywności pracy. Rosnące wymagania co do jakości ścieków oczyszczonych oraz minimalizacji kosztów eksploatacyjnych oczyszczalni wymagają zastosowania nowoczesnych metod natleniania.

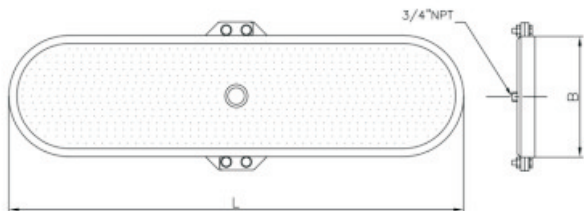
Rusztzy napowietrzające ETDP wyposażone w wysokosprawne dyfuzory płytowe, wychodzą naprzeciw oczekiwaniom służb eksploatacyjnych, oferując niezawodność w połączeniu z niskim poborem energii dla zapewnienia dostarczenia zmiennym w czasie procesom biologicznym optymalnej ilości tlenu.

Dyfuzory płytowe ETDP przewidziane są do instalacji zarówno w komorach napowietrzania, jak i do pracy cyklicznej w reaktorach w których występuje proces nityfikacji i denityfikacji. Budowa dyfuzorów gwarantuje odporność na zatykanie, oraz umożliwia pracę w szerokim przedziale temperatur. Standardowo dyfuzory wyposażone są w membrany EPDM lub SILICON, na życzenie dostępne są również membrany z innych materiałów w przypadku zastosowań do nietypowych rodzajów ścieków przemysłowych.

WYKONANIE KONSTRUKCYJNO-MATERIAŁOWE

Kompletny systemu rusztów napowietrzających obejmuje:

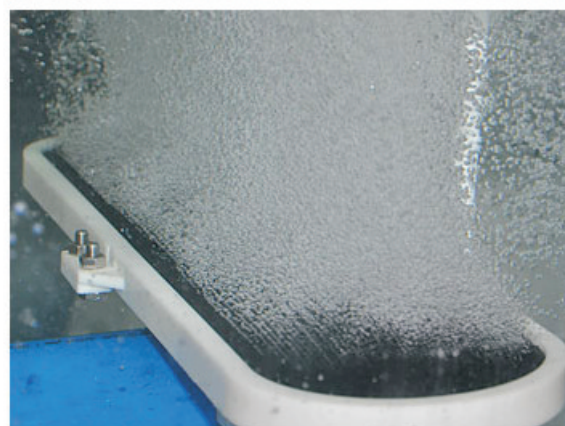
- dyfuzory membranowe płytowe,
membrana - EPDE (opcja SILICON)
korpus, PE, PP, stal1.4301
- ruszt denny dystrybucji powietrza,
oruirowanie - stal1.4301
- system mocowania,
wsporniki i śruby mocujące stal1.4301
- pionowe rurociągi doprowadzające powietrze,
oruirowanie - stal1.4301
- system odwodnienia,
stal1.4301. PVC



WYMIARY

- dyfuzory membranowe płytowe,
długość L 660 mm
szerokość B 180 mm
waga 1,6 kg





Parametry techniczne dyfuzorów ETDP

obciążenie powietrzem

nominalne :	5-9 Nm ³ /h
maksymalne	12 Nm ³ /h
powierzchnia czynna	0,1 m ²

Uwaga

Rzeczywiste parametry pracy dyfuzorów uzależnione są od wielu dodatkowych czynników takich jak, kształt zbiornika, gęstość i usytuowanie dyfuzorów, usytuowanie i parametry pracy mieszadeł, itp.
Załączone wykresy przedstawiają wyniki dla prostokątnego zbiornika przy zagęszczeniu dyfuzorów 12%

